

**Chaque tête est équipée avec :**

- Moteur TRI 400 V, puissance 3.0 kW, vitesse de rotation 2800 t/mn.
- Système oléopneumatique assurant une **avance réglable de façon progressive**.
- **Inclinaison motorisée** (pilotée par commande numérique) et **moteur Brushless** de la tête par rapport à la verticale de 22.5° vers l'extérieur à 135° vers l'intérieur.
- **2 vérins** pneumatiques réglables permettant un **serrage par l'avant**, et équipés d'un **dispositif de basse pression**.
- **Carter de protection** frontale pneumatiquement **escamotable**.
- **Dispositif de micro-pulvérisation** assurant la lubrification des fraises-scies.

**Cette machine est équipée avec :**

- **Motoréducteur à courant continu** assurant le **déplacement de la tête** de droite, sa position étant déterminée par un système électronique (*précision 0.1 mm/m*). La vitesse de déplacement est de 20 m/mn. Déplacement de la tête mobile sur 2 glissières à galets.
- Chemin à rouleaux mobile avec vérin de serrage pneumatique.
- Support de matériau en extrémité du banc.
- **Pupitre** de commande à **2 mains**.

**Pupitre de commande possédant un clavier amovible et permettant :**

- **Déplacement motorisé de la tête mobile** sur 2 glissières à billes.
- Programmation de l'inclinaison des têtes de sciage par rapport à la verticale.

**Ordinateur industriel équipé avec :**

- **WINDOWS XP Embedded**.
- Mémoire de masse DOM de capacité 1 Go.
- **Ecran couleur de 12" TFT**.
- Prise « RS 232 » pour le branchement éventuel d'une imprimante à étiquettes.
- Prises USB.

**Programme permettant :**

- Mémoriser et exécuter des coupes simples.
- Mémoriser et exécuter 500 listes de coupe introduites de 1000 lignes chacune au clavier ou par clé USB depuis un ordinateur de bureau compatible WINDOWS XP Embedded.
- Gérer des châssis, des commandes, des listes de coupe et de les optimiser.
- Réaliser des coupes à partir de listes de coupe ou de macros.
- Effectuer la liaison à une imprimante à étiquettes (*imprimante en option*).
- Optimiser les chutes.
- Afficher le diagnostic des pannes électriques et pneumatiques.

**OPTION(S) & ACCESSOIRE(S)**

**1 logiciel « EXTRA » permettant :**

- Des longueurs de coupe supérieures à la longueur maxi du banc (9 m au maxi).
- Des longueurs de coupe inférieures au minimum de coupe.
- Des coupes droites en cycle automatique (*la tête mobile devient avance-barre*).
- Des coupes droites, biaisées et biaisées inversées en cycle automatique.
- Des coupes grugées.

**1 kit logiciel « PRO » permettant :**

- Des longueurs de coupe supérieures à la longueur maxi du banc (9 m au maxi).
- Des longueurs de coupe inférieures au minimum de coupe.
- Des coupes droites en cycle automatique (*la tête mobile devient avance-barre*).
- Des longueurs de coupe grugées.

**1 logiciel « JOB » + driver standard :**

Installé sur les ordinateurs de bureau, il permet de transmettre les listes de coupe sur la tronçonneuse par clé USB (*ou par RJ 45 en option*).

1 kit connexion réseau avec carte RJ 45.

1 programme d'édition étiquettes et 1 imprimante industrielle étanche avec impression des codes-barres.

1 couple de vérins pneumatiques verticaux.

1 support à rouleau pneumatiquement escamotable avec bac à copeaux.

**EISMO**

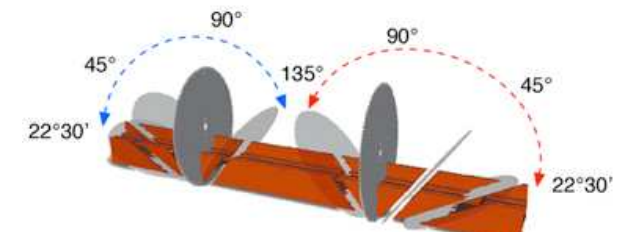
Anciennement EISELE DIFFUSION  
Rue de l'Artisanat BP 15  
68730 BLOTZHEIM Cedex  
Tel. 03 89 68 45 66  
Fax 03 89 68 89 72

Internet : [www.eismo.fr](http://www.eismo.fr)

E-mail : [eismo@eismo.fr](mailto:eismo@eismo.fr)

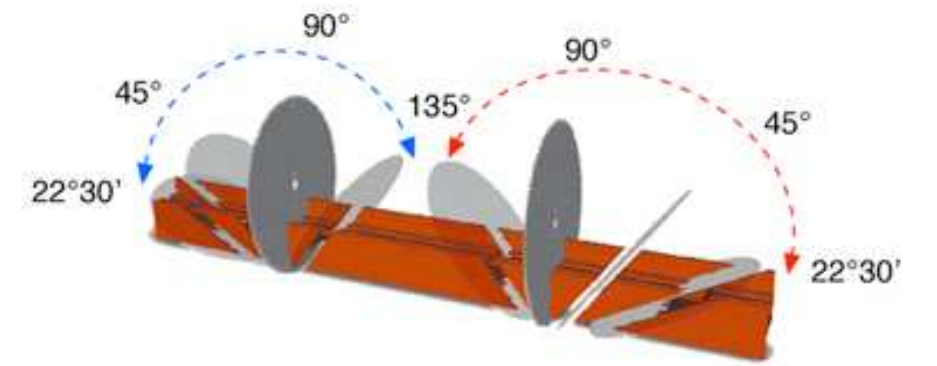
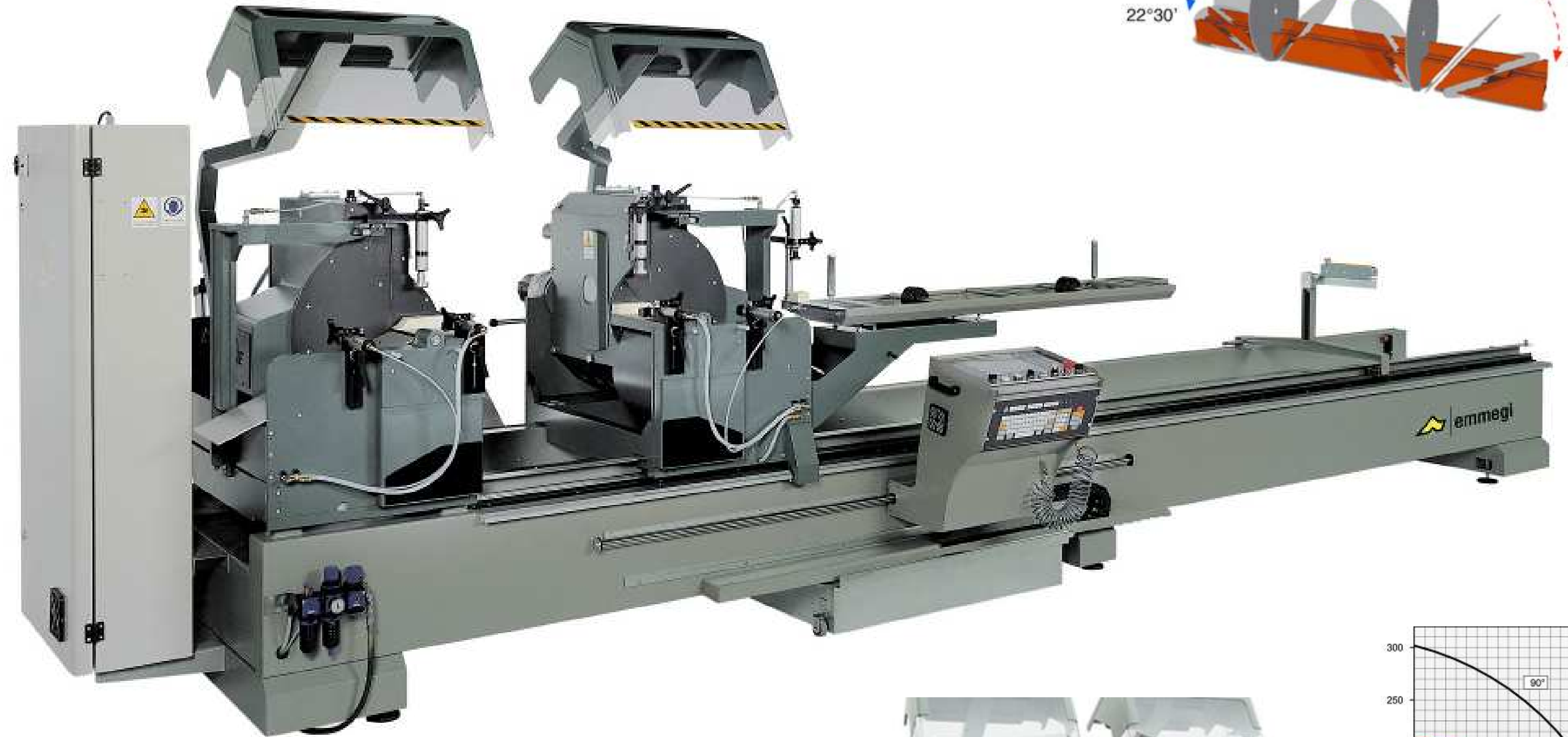
**TRONÇONNEUSE DOUBLE-TÊTE  
CN à 3 axes pour profilés ALU**

**TWIN ELECTRA 550**



Permet des coupes biaisées de 22.5° à 135° par pivotement électrique des têtes de sciage.  
**Pour des longueurs de coupe de 335 (à 90°) à 5150 mm.**





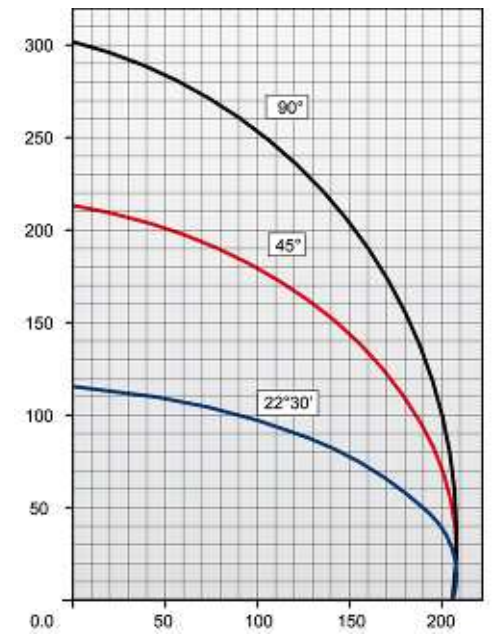
*Imprimante industrielle étanche*



*Support à rouleau pneumatiquement escamotable*



*Pivotement électrique des têtes de sciage*



*Avec une lame de Ø 550 mm*